



GARANTÍA
2 AÑOS
A NIVEL
NACIONAL



Cuerpo entero de
acero inoxidable



Compresor ecológico



Iluminación LED



Doble vidrio templado

Características

- 2 repisas
- Temperatura: 2° a 8°C
- Refrigerante ecológico R-134a
- Compresor de alto performance
- Luz interior

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.915xFo.560xAl.670mm
Medidas de embalaje (mm)	An.984xFo.641xAl.790mm
Peso neto	75 kg
Peso bruto	97 kg
Capacidad	160 Lts
Voltaje mínimo / Frecuencia	220V / 60Hz
Kilowatts	6.70 kWh/24h

Descripción

- Equipo de sobremesa
- Controlador digital
- Tipo de enfriamiento: conservación
- Estructura de acero inoxidable
- Utiliza un refrigerante ecológico y eficiente para un enfriamiento más rápido



Ideal para negocios como: Pastelerías, panaderías, cafeterías, supermercados, tiendas gourmet, mercados locales, restaurantes y cocinas industriales, entre otros.

Uso adecuado para: Alimentos listos para consumir



Postres y productos
de pastelería



Ensaladas frescas
y poke bowls



Carnes frías
y embutidos



Frutas
cortadas



Lácteos y
derivados



Bebidas frías:
Jugos naturales,
smoothies