

VITRINA
REFRIGERADA SOBRE MESA

DKV-120MR



Conserva, exhibe y protege la frescura de tus productos. Nuestra vitrina refrigerada ofrece un enfriamiento uniforme y seguro, evitando variaciones de temperatura; diseñada para quienes buscan confianza, eficiencia y una presentación impecable.

FICHA TÉCNICA

	CAPACIDAD DEL EQUIPO		120 Litros	
	ESPECIFICACIONES ENERGÉTICAS	ENERGÍA 220 - 240 V 60 Hz	POTENCIA 240 W	MOTOR CUBIGEL 1/5 HP
	REFRIGERANTE CANTIDAD DE GAS	R290 55 G		
	TEMPERATURA OPERATIVA	0° C a 12 °C		
	DIMENSIONES EXTERNAS	LARGO 71 cm	ANCHO 56.3 cm	ALTURA 68 cm
	DIMENSIONES EMPAQUE	LARGO 77.3 cm	ANCHO 62.7 cm	ALTURA 73.5 cm
	CANTIDAD DE REPISAS	2 UNIDADES		
	PESO DEL EQUIPO	PESO NETO 57 Kg	PESO BRUTO 60 Kg	
	CONSUMO ENERGÉTICO	Aprox. 2 Kw 24h		



Imágenes referenciales

DISEÑO EFICIENTE

- ★ SISTEMA DE CONSERVACIÓN
- ★ CONTROLADOR DIGITAL
- ★ BASE ESTACIONARIA 4 APOYOS FIJOS
- ★ REJILLAS DE ACERO
- ★ COMPRESOR ECOLÓGICO



- Cafetería
- Pastetería
- Panadería
- Restaurantes
- Supermercados
- Industria Láctea

