

# VITRINA REFRIGERADA VIDRIO RECTO

DKV-410LR3



Conserva, exhibe y protege la frescura de tus pasteles, lácteos, embutidos y postres. Nuestra vitrina refrigerada mantiene un enfriamiento uniforme y seguro, evitando variaciones de temperatura. Diseñada para que cada postre luzca siempre fresco, irresistible y listo para cautivar a tus clientes.

## FICHA TÉCNICA

	<b>CAPACIDAD DEL EQUIPO</b>	410 Litros		
	<b>ESPECIFICACIONES ENERGÉTICAS</b>	<b>ENERGÍA</b> 220 - 240 V 60 Hz	<b>POTENCIA</b> 550 W	<b>MOTOR EMBRACO</b> 1/3 HP
	<b>REFRIGERANTE CANTIDAD DE GAS</b>	R290 110 G		
	<b>TEMPERATURA OPERATIVA</b>	2° C a 8 °C		
	<b>DIMENSIONES EXTERNAS</b>	<b>LARGO</b> 90 cm	<b>ANCHO</b> 67.5 cm	<b>ALTURA</b> 143.5 cm
	<b>DIMENSIONES EMPAQUE</b>	<b>LARGO</b> 102 cm	<b>ANCHO</b> 75 cm	<b>ALTURA</b> 153 cm
	<b>CANTIDAD DE REPISAS</b>	3 UNIDADES		
	<b>PESO DEL EQUIPO</b>	<b>PESO NETO</b> 154 Kg	<b>PESO BRUTO</b> 175 Kg	
	<b>CONSUMO ENERGÉTICO</b>	Aprox. 3.4 Kw   24h		



Imágenes referenciales

## DISEÑO EFICIENTE

- ★ SISTEMA DE CONSERVACIÓN
- ★ CONTROLADOR DIGITAL
- ★ 4 RUEDAS GIRO 360° CON FRENO
- ★ REJILLAS DE ACERO
- ★ COMPRESOR ECOLÓGICO

ILUMINACIÓN LED INTERNA 1

REJILLAS REGULABLES 2

CONTROLADOR DIGITAL 3

CONSERVACIÓN 4

DOBLE APERTURA POSTERIOR 5

ESTRUCTURA DE ACERO 6

VIDRIO TEMPLADO 7

**APTO PARA**

- Cafetería
- Pastelería
- Panadería
- Restaurantes
- Supermercados
- Industria Láctea

**EQUIPO 100% GARANTIZADO**